

ダイレクトドライブ高速電子本縫千鳥縫自動糸切りミシン

# LZ-2290A-SR-7

クイックリバー仕様



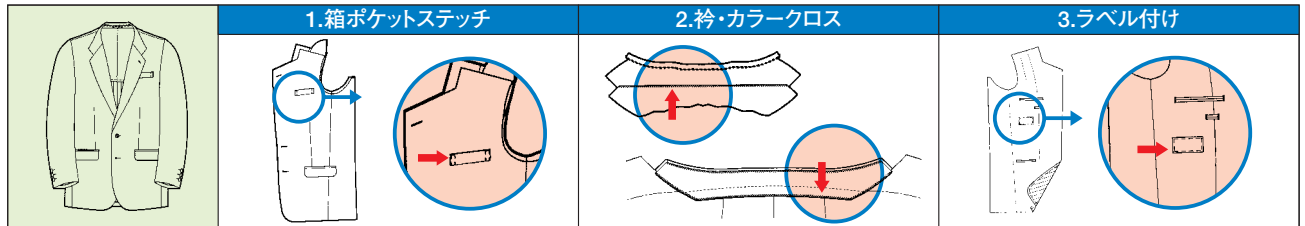
# 新型のLZ-2290A-7をベースに高速でのTステッチ縫、千鳥模様縫を追加、用途活用の幅が広がります。

## ■多様なパターン縫いが可能に

- 従来の8種類14パターンの千鳥縫に加え、Tステッチ縫、飾り縫を追加、14種類20パターンを標準装備、また縫途中の高速でのコンデンス縫（バック縫）が可能となり設備稼働率が大幅に向上します。
- 紳士服では、箱ポケットのステッチ縫、衿のカラークロス縫、ラベル付け工程等、婦人服ではジャケット、ブラウスの衿、前身頃への模様縫が可能となります。また、カスタムパターンにてオリジナルのパターン作成が可能ですから用途がさらに拡大します。



## ■用途事例



## ■縫パターン

名 称	直 線	2点千鳥	3点千鳥	4点千鳥	スカラップ (左)				スカラップ (右)			
					標 準	三日月	均 等	均 等	標 準	三日月	均 等	均 等
ステッチ パターン												
針 数	1	2	4	6	24				24			

名 称	ブラインド ステッチ (左)	ブラインド ステッチ (右)	カスタム パターン	Tステッチ (左)	Tステッチ (右)	模様1	模様2 (ファゴット)	模様3	模様4
ステッチ パターン									
針 数	2+a		最大500	3	3	6	6	6	6

## ■縫パターンは操作パネルIP-100Dで簡単入力

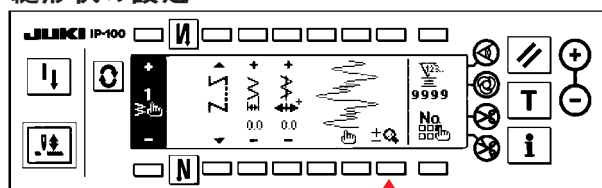
- 表示部には液晶を採用、縫形状、針振り幅、基線位置等はピクト表示と設定値が同一画面に表示されますので操作が簡単です。また、カスタムパターン作成、修正時には形状を確認しながらの入力が可能ですので能率がアップします。
- デジタルカメラで普及しているスマートメディアを使用して、カスタムパターンのデータ保存が可能です。



- IP-100Dは針数制御によるプログラム縫やサイクル縫が設定可能です。この機能の活用によりラベル付け工程を定寸縫で縫製したり、箱ポケットのステッチ縫では直線から千鳥を針数によって自動で切り替えが可能ですから作業能率がアップします。また重ね縫、連続縫、ワンショット縫、スカラップの山始まり等の設定が操作パネルで簡単に設定出来ます。
- 正、逆の送り量はパネルで設定しますので、機械毎の送り量のバラツキを押え均一な縫製が可能です。また縫製条件の復元もパネル設定ですので自在です。
- 操作パネル上の返し縫設定画面にて、逆送りレバーを押し下げた時の送り量を自由に設定できます。ラベル付け等のコーナー処理は運針の調整が可能ですから確実な角縫が得られます。

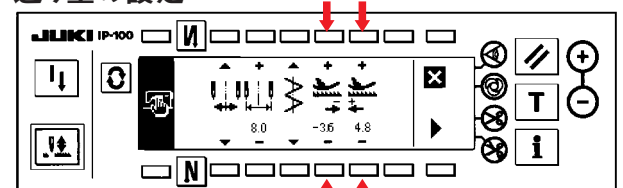
## ■パターン表示例

### 縫形状の設定



- カスタムパターンの全体表示、部分表示を切り替えできます。

### 送り量の設定



- パネル上で正方向（+5）と、逆方向（-5）の縫目ピッチを設定出来ます。

■新開発の送り機構を採用

- 送り機構のパルスモーター制御化により、高速での連続縫が可能です。Tステッチ縫製、コンデンスを含むパターン縫においても従来の倍の世界最高縫速度4,000rpmを実現、生産性が大幅にアップします。また安定した縫形状を確保します。（縫製条件により最高縫速度は異なります）

■縫形状の変更が簡単

- 針振り幅、送り量は縫形状毎に記憶していますので、縫形状を変更した際に再調整する必要がありません。また、カスタムパターンは1針毎のデータ設定が可能です。

■鳥の巣防止仕様（LZ-2290A-SR-7-CB）

- 鳥の巣防止仕様は縫始めの糸の絡まりによって生地裏に発生する鳥の巣を防止し、高品位な縫を実現します。また糸摘みが不要となり生産性、縫品質がアップします。
- JUKI独自のエアボール式の上糸クランプ装置により上糸を確実に保持して縫始め、押えに内蔵したメスで切断し、カットした糸クズも吸引され自動的に処理されます。

■快適な作業環境を実現

- 正逆送りの切り替え時においてもマグネットの動作音がない為、騒音の少ない快適な作業環境を実現します。



鳥の巣防止仕様		標準仕様	
表	裏	表	裏

■基本機能を継承

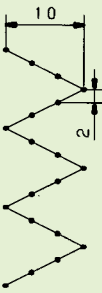
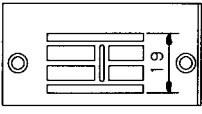
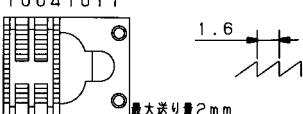
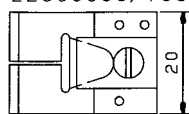
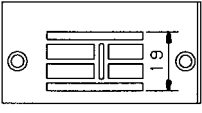
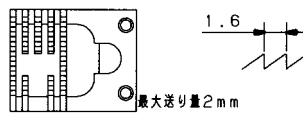
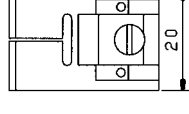
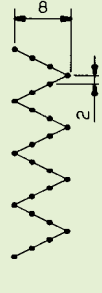

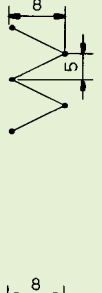
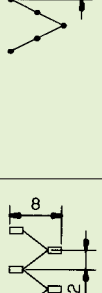
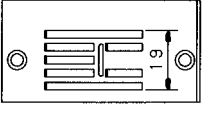
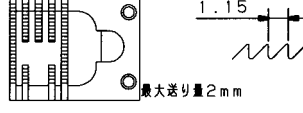
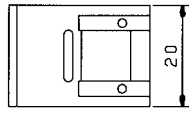
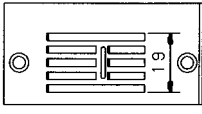
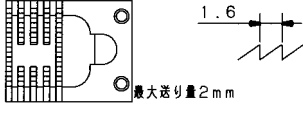
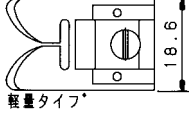
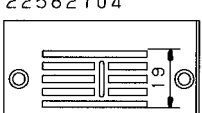
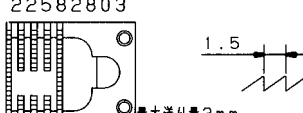
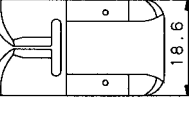
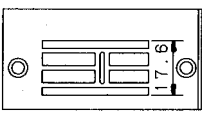
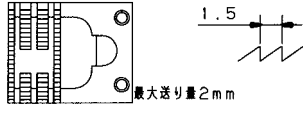
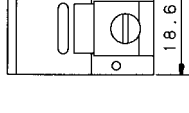
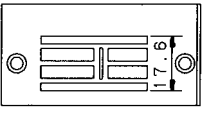
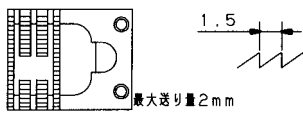
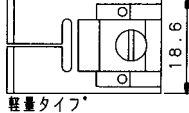
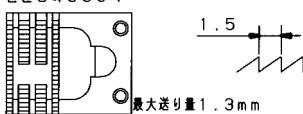
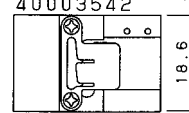
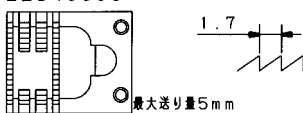

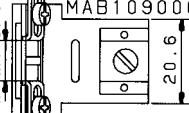
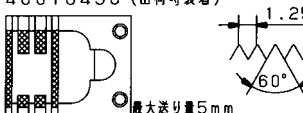
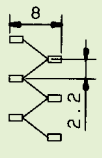
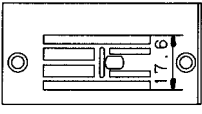
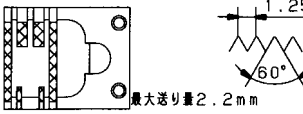
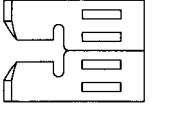


- 1サイズ大きなロングアーム頭部によりフトコロが広く、縫製素材の取り回しがしやすく作業性が向上します。①
- ダイレクトドライブ方式のモーターを採用しておりますので、立ち上がりが早く、高い停止精度、優れた応答性を発揮します。②
- メススライド方式により左右振りどちらでも確実に糸切りを行なうシンブルで確実な糸切り機構です。
- 微量押え上げを標準装備、布ズレや生地傷みが軽減されます。
- 釜と針棒への微量給油タイプですので、縫製品の油汚れに効果を発揮します。

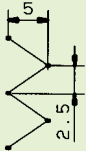
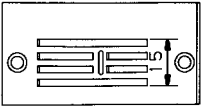
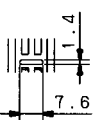
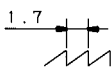
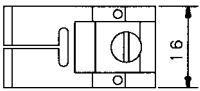
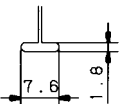
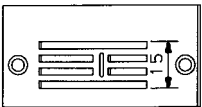
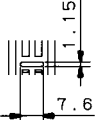
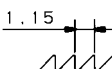
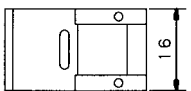
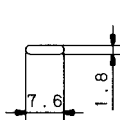
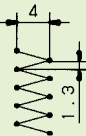
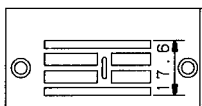
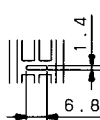
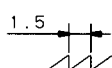
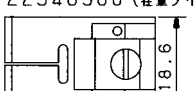
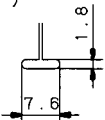
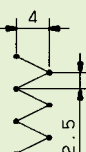
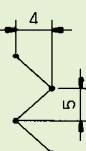
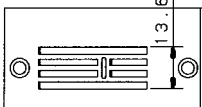
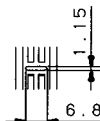
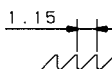
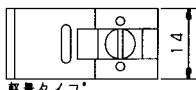
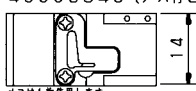
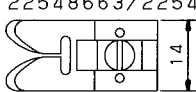
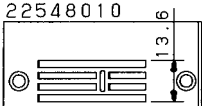
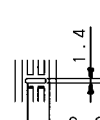

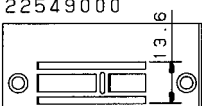
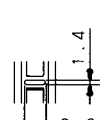

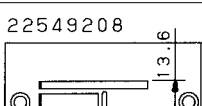
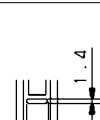

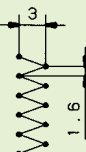
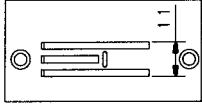
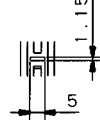
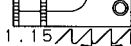
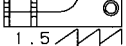
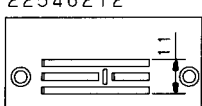
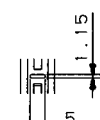

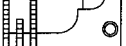
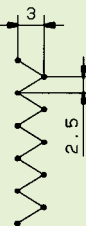
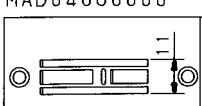
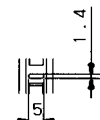
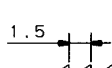
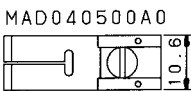
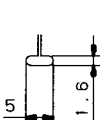
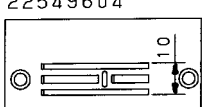
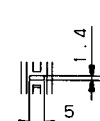
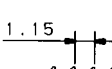
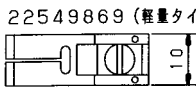
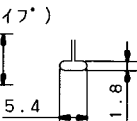
■オプション

型式名	品 番	品 名		備 考
—	400-03640	オプションスイッチキット		手元操作で各種機能*を使用できます。 立ちミシン作業等での操作に有効です。 *半針補正・1針補正・バック補正・自動押え上げ・糸切りなど
AK121	GAK-A21000B0	自動押え上げ装置（ペダル駆動式）		
—	111-59456	キャスターセット		キャスター、下支柱などのセット品です。 レイアウト変更など、ミシンの移動に便利です。
—	D1501-583-H00	押え棒	押え連結部品	本縫タイプの押えを取り付けて使用する場合の部品です。
	D1502-583-H00	押え継ぎ足	（押え棒交換タイプ）	
—	B1551-586-000	押え連結足	押え連結部品	
	SS-7090910-SP	止めネジ	（押え連結タイプ）	
—	225-26560	ハードポイント釜		剣先の磨耗を防止します。
V059	MAV-059000AA	ノーテンションフィーダー （テープ繰り出し装置）		・伸び止めテープ付け、ファンデーションのゴム付けやレース付け等の 工程に対応します。 ・ミシンの縫速度に応じてテープの繰り出し量が調整できます。
S189A	MAS-189000AA	エアータ입	ゴムテンション装置	・テープ繰り出し装置から繰り出されるテープの必要な部分にテンションを かけることができます。 ・スタート／停止は膝スイッチで、縫い作業の手を止める必要がなく、 生産性を向上します。
S189B	MAS-189000AB	ソレノイド타입		
—	40017095	糸調子組	2枚皿糸調子	
—	22591564	押え組	ファゴット用ゲージ部品	
	10064004	送り歯		
	10061554	針板組		
	MAM09700BA0	ファゴット上巻ホルダー		
	SS5110710SP	ネジ		
—	HX005750000	スマートメディアカード 16MB		

■主要ゲージ一覧表

最大振幅／ 最大送りピッチ	針 板	送 り 歯	押え (指ガード付)
	10041010 	10047017  最大送り量2mm	22580369/10045052  押え裏逃げ付
	10041101 	22580104  最大送り量2mm	22580260 (軽量タイプ*) 
   	22580005 	22580500  最大送り量2mm	22580765 (軽量支点前タイプ*) 
	22582100 	22582209  最大送り量2mm	23503154/23503162 
	22582704 	22582803  最大送り量2mm	23503204 (支点前タイプ*) 
	22582407 (出荷時装着) 	22581508  最大送り量2mm	22580864/10055051 
	22582506 	22558208  最大送り量2mm	22584965 (軽量タイプ*) 
		22548804  最大送り量1.3mm	40003542  CB仕様：出荷時装着 メスは2枚使用します
		22540009  最大送り量5mm	・鳥の巣防止用交換メス セラミック製押えメス：11434206
		40018431  最大送り量2mm	MAB109000B0  テーフ* カ* イト* 付押え
		40018430 (出荷時装着)  最大送り量5mm	
	10061554 	10064004  最大送り量2.2mm	22591564 



最大振幅／ 最大送りピッチ	針 板	送 り 歯	押え (指ガード付)
	22545008  	22545107  最大送り量2.5mm	22545362 (軽量タイプ*)  
	22545511  	22545610  最大送り量1.6mm	22545867 (軽量支点前タイプ*)  
	22548705  	22548804  最大送り量1.3mm	22548960 (軽量タイプ*)  
 	22548507  	22548408  最大送り量2.5mm	22547962/22547970  軽量タイプ*  40003549 (メス付き押え)  メスは1枚使用します ・鳥の巣防止用交換メス セラミック製押えメス: 11434206 22548663/22548671  軽量タイプ*
	22548010  	22548119  最大送り量2.5mm	
	22549000  	22549109  最大送り量2.5mm	
	22549208  	22549307  最大送り量2.5mm	
	22546519  	22546717 	22546618 
	22546212  	22546410 	22546311 
	MAD04060000  	MAD04070000  最大送り量2.5mm	MAD040500A0  
	22549604  	22549703  最大送り量2.5mm	22549869 (軽量タイプ*)  

・押え品番は、指ガード形状によって異なります。 左:指ガード大/右:指ガード小

## 仕様

機種名		LZ-2290A-SR-7-WB	LZ-2290A-SR-7-CB
縫速度	最高縫い速度(*1)	5,000rpm	
	Tステッチ(*2)	4,000rpm	
最大針振り幅(*3)		10mm	
最大送り量(正、逆)		5.0mm	
針振り機構		電子制御式	
押え上昇量		手動 5.5mm/膝上げ 10mm	
使用針(出荷時)		シュメッツ438#75	
使用釜		DP釜(内釜チタン処理)釜軸オフセット	
天秤		ロータリー天秤	
標準縫パターン数		14種類・20パターン	
エアー圧/エアー消費量		—	0.6MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )・2N $\frac{1}{2}$ サイクル(糸切り1回)
カスタムパターン記憶容量		内部メモリー:最大20パターン 拡張メモリー:999パターン	
最大針数		最大500針/1パターン	
本体入力機能		標準装備(操作パネル:IP-100D)	
		縫製データ作成編集ソフト PM-1(オプション)	
メモリー記憶媒体		EEP-ROM(内部)/スマートメディア(拡張)	
頭部駆動		小型ACサーボモーター(ダイレクトドライブ方式)	
給油方式		針棒、釜への微量給油(オイルパンレス方式)	
フット広さ/ベットサイズ		300mm/517mmx178mm	
電源/消費電力		単相 100V・三相200V/定格600VA	
完成質量		104kg	

(\*1) 最高縫速度は出荷時4,000rpm(出荷地域によります)で設定しています。

(\*2) 最高縫速度は針振り幅、送り量の設定値により変化します。

- ・1針当たりの針振り幅、送り量によって制御している為、縫製パターンの振り幅、送り量の設定により速度が制限されます。
- ・縫速度は縫製物及び工程に合わせて適正に設定して下さい。

(\*3) 標準出荷時は、最大振り幅8mmで制限しております。

## 機種表示

LZ2290ASR7

頭部仕様	コード
標準	S

縫製区分	コード
クイックリバース	R

ワイパー、自動バック区分	コード
ワイパー、自動バック付き	WB
鳥の巣防止、ワイパー、自動バック付き	CB

装置、アタッチメント区分	コード
自動押え上げ装置 (ペタル駆動式)	AK121
装置、アタッチメント無し	



LZ-2290A-SR-7-CB

# JUKI

### JUKI販売株式会社

本社	☎0424(80)9816	☎0424(80)9825
JCC 北東北	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
STJ 福島カスタマーセンター	☎024(576)6769	☎024(576)6704
STJ 東京カスタマーセンター	☎0424(80)4641	☎0424(80)4656
JCC 中部	☎052(400)1234	☎052(400)9216
JCC 中部 北陸カスタマーセンター	☎076(224)8805	☎076(224)8806
STJ 大阪カスタマーセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
JCC 中四国	☎084(972)3880	☎084(972)2380
JCC 中四国 四国カスタマーセンター	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
STJ 米子カスタマーセンター	☎0859(33)8611	☎0859(34)1432
STJ 久留米カスタマーセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729

### JUKI株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1

<http://www.juki.co.jp>

☎03(3480)2358

☎03(3430)4909・4914

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2004年2月現在のものです。(Cat.No.02-02)

このカタログは再生紙を使用しています。